

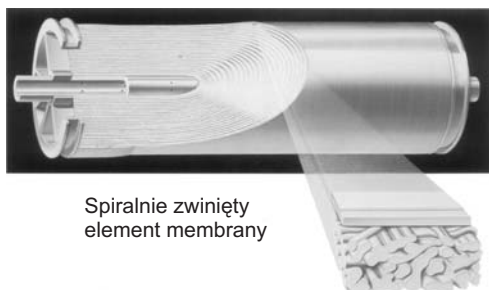
# WYSOKOWYDAJNE SYSTEMY ODWROCONEJ OSMOZY

## SERII RO 300 GPD

**Odwrócona osmoza** to naturalny proces, którego istotą oddzielenie cząsteczek wody od rozpuszczonych w niej substancji. Głównym elementem systemu jest membrana TFC, przepuszcza tylko dla cząsteczek wody. Połączenie jej wraz z filtrami mechanicznymi węglowymi pozwala uzyskać wodę bez substancji jonowych organicznych oraz bakterii i wirusów.

Odwrócona osmoza nie wymaga regeneracji. Niezwykle porowatość membran sprawia, że jest to najbardziej skuteczny z sposobów oczyszczania wody.

Na efektywność działania systemu wpływ ma jakość zasilającej wody.



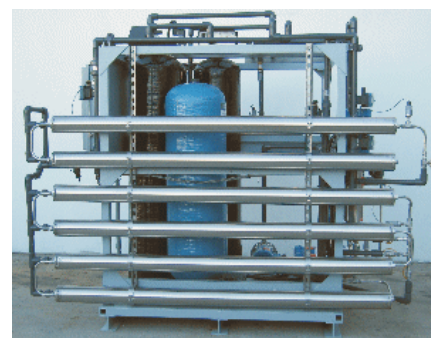
Spiralnie zwinięty  
element membrany

### **Systemy Odwróconej Osmozy serii RO to:**

- ✎ skuteczny i wypróbowany sposób oczyszczania wody
- ✎ zespoły membran dla uzyskania najwyższej efektywności odsalania
- ✎ woda o najwyższych parametrach organoleptycznych i bakteriologicznych
- ✎ brak ograniczeń ilości uzyskiwanej wody
- ✎ ciche działanie
- ✎ ekonomiczne sterowanie przepływem za pomocą wmontowanych zaworów regulacyjnych, umożliwiających kontrolę strumienia wody uzdatnionej (permeatu) i recyrkulacji
- ✎ niezawodne i długie działanie za sprawą wytrzymałych obudów membran ze stali nierdzewnej
- ✎ prosta i nieskomplikowana obsługa urządzeń
- ✎ możliwość zwiększenia wydajności poprzez dołączenie dodatkowych elementów membranowych. Nie trzeba wymieniać całego urządzenia dla zwiększenia produkcji superczystej wody.



Dla każdego systemu RO dobierane są indywidualnie procesy wstępnego i końcowego uzdatniania wody dla zoptymalizowania działania systemu



Wielomembranowy system odwróconej osmozy

PROEKO UZDATNIANIE WODY DLA PRZEMYSŁU I DOMU  
95-050 Konstaktynow Łódzki, ul. Srebrzyńska 5/7  
tel: 42 211 20 64, 42 211 20 19 fax: 42 09 33 03  
e-mail: [proeko@proekojp.pl](mailto:proeko@proekojp.pl)

[www.proekojp.pl](http://www.proekojp.pl)

## Dane techniczne systemów RO\*

LP	KTM	typ membrany /sztuk	opis	wydajność przy 25 C GPD	wydajność przy 25 C l/h	wydajność przy 15 C l/h	wydajność przy 10 C l/h	wydajność przy 8 C l/h	zasilanie V
1	RO300GPD	2521/1	RO1155L/24h	300	48	39	30	24	230
2	RO600GPD	2521/2	RO2310L/24h	600	95	78	60	48	230
3	RO600GPD	2540/1	RO2310L/24h	600	95	78	60	48	230
4	RO800GPD	4021/1	RO3080L/24h	800	127	104	80	63	230
5	RO1000GPD	4021/1	RO3850L/24h	1000	158	130	100	79	230
6	RO1800GPD	4040/1	RO6930L/24h	1800	285	234	180	143	230
7	RO2000GPD	4040/2	RO7700L/24h	2000	317	260	200	158	380
8	RO4000GPD	4040/3	RO15400L/24h	4000	633	519	399	317	380
9	RO6000GPD	4040/4	RO23100L/24h	6000	950	779	599	475	380
10	RO8000GPD	4040/5	RO30800L/24h	8000	1267	1037	798	633	380
11	RO10000GPD	4040/5	RO38500L/24h	10000	1583	1297	998	792	380
12	RO12000GPD	4040/6	RO46200L/24h	12000	1900	1559	1197	950	380

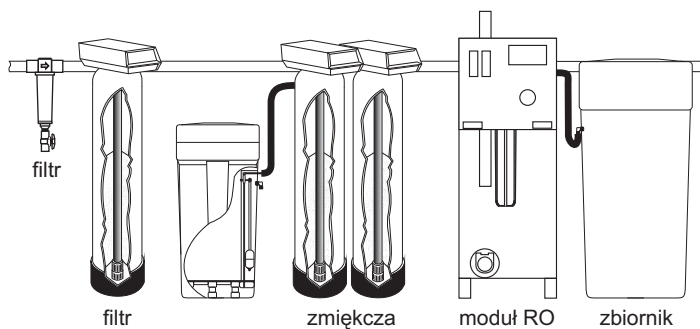
Przy doborze systemu odwróconej osmozy niezwykle ważne jest odpowiednie przygotowanie zasilającej wody. Wydajność membran podana jest dla wody o temperaturze 25°C. Obniżenie temperatury o każdy 1°C powoduje zmniejszenie wydajności membrany o około 2-3%. Dla optymalizacji działania systemu należy zastosować wstępną filtrację mechaniczną oraz filtrację na filtrach węglowych (usunięcie chloru).

Obniżenie żywotności i wydajności jest także powodowane przez obecne w wodzie żelazo oraz osadzający się kamień. Dla usunięcia tych czynników stosuje się odżelazianie oraz zmiękczenie wody zasilającej.

Stosując wszystkie te urządzenia uzyskujemy pełną niezawodność oraz wysoką żywotność systemu do produkcji superczystej wody.

### Oferujemy również urządzenia:

- Zmiękczacze i Odżelaziacze
- Filtry specjalistyczne
- Lampy UV
- Odwróconą osmozę
- Układy dozowania chemikalii
- Demineralizatory
- Oczyszczanie wod galwanicznych



Typowy układ technologiczny stacji

Komponenty posiadają certyfikat TUV, deklaracje zgodności z dyrektywami Uni Europejskiej EN, filtry atesty PZH



\*Uwaga: w związku z rozwojem technologii firma zastrzega sobie prawo do zmiany danych technicznych bez powiadamiania