

# ODŻELAZIACZE JEDNOKOLUMNOWE

seria IR-130 ÷ IR-1000  
o wydajności do 2,0 ÷ 20,0 m<sup>3</sup>/h

Wody podziemne mogą charakteryzować się podwyższoną zawartością manganu i żelaza. Wysokie stężenie żelaza i manganu w wodzie powodują wzrost jej barwy i mętności, a na urządzeniach sanitarnych pojawiają się rdzawe osady. Usuwanie tych zanieczyszczeń sprowadza się do przeprowadzenia ich rozpuszczalnych związków w formy łatwo rozpuszczalne, które następnie są zatrzymywane na drodze filtracji na odpowiednio dobranym złożu, w filtrze pospieszonym. Aby właściwie dobrać należy przeprowadzić analizę laboratoryjną wody celem poznania składu fizykochemicznego wody, postaci w jakiej występuje żelazo i mangan, zawartość tlenu rozpuszczanego oraz dwutlenku węgla i związków organicznych.

Złoża, które możemy zaproponować w procesie odżelaziania i odmanganiania:

- BIRM złożo w postaci granulatu o właściwościach katalitycznych do usuwania żelaza i manganu z wody. W trakcie płukania wstępnego zostają usunięte nagromadzone zanieczyszczenia. W procesie uzdatniania wody nie zużywa się.
- GREENSAND złożo utleniające i filtrujące, otrzymywane z naturalnego produktu glaukonitu. Złożo to stosuje się do usuwania z wody żelaza, manganu, siarkowodoru. Jest wymagana regeneracja za pomocą nadmanganianu potasu  $KMnO_4$ . W zależności od zawartości manganu i żelaza może być przeprowadzona okresowo lub w sposób ciągły. Opóźnienie lub brak regeneracji może spowodować trwałe uszkodzenie złoża.
- MTM złożo stosowane do usuwania z wody żelaza, manganu, siarkowodoru. Jest wymagana regeneracja za pomocą nadmanganianu potasu  $KMnO_4$ . W zależności od zawartości manganu i żelaza może być przeprowadzona okresowo lub w sposób ciągły. Opóźnienie lub brak regeneracji może spowodować trwałe uszkodzenie złoża.

Nasze odżelaziacze:

- Działają bezobsługowo są sterowane automatycznie
- Charakteryzują się wysokowydajnymi złożami o właściwościach katalitycznego utleniania związków żelaza i manganu
- Możliwością eksploatacji złoża przez wiele lat
- Napowietrzaniem inżektorowym lub kompresorowym
- Wysoką niezawodnością i skutecznością gwarancja do 3 lat
- Niskimi kosztami eksploatacji
- Zbiornikiem o zwiększonej wytrzymałości
- Najwyższą jakością za najniższą cenę



Model		IR-130	IR-190	IR-220	IR-320	IR-510	IR-720	IR-1000	
Kolumna	Ilość złoża [dm <sup>3</sup> ]	85	127	154	224	350	504	710	
	Typ [cal]	16 x 65	18 x 65	21 x 62	24 x 72	30 x 72	36 x 72	42 x 72	
Typ głowicy		Magnum							
Zbiornik regeneranta (opcja)	Objętość [dm <sup>3</sup> ]	75				100			
	Ilość regeneranta [dm <sup>3</sup> ]	25	35	40	50	60	70	80	
Przepływ <sup>1</sup>	Minimalny [m <sup>3</sup> /h]	2,0	2,7	4,0	5,1	8,0	12,0	16,0	
	Nominalny [m <sup>3</sup> /h]	2,5	3,2	4,3	5,7	8,8	12,7	16,9	
	Maksymalny [m <sup>3</sup> /h]	3,0	3,8	5,1	7,5	11,2	15,8	21,4	
Zdolność zatrzymania żelaza	Max [g]	190	280	320	450	760	1100	1420	
	Min [g]	130	190	220	320	510	720	860	
Ilość wody w cyklu <sup>II</sup>	Max [m <sup>3</sup> ]	85	140	160	225	380	550	740	
	Min [m <sup>3</sup> ]	65	95	110	160	250	360	480	
Spadek ciśnienia <sup>III</sup> [bar]		0,2				0,3			
Ciśnienie pracy [bar]		2 - 8							
Szybkość płukania wstecznego [dm <sup>3</sup> /min] (Greensand)		65-100	80-120	110-160	145-220	230-340	330-500	440-700	
Szybkość płukania wstecznego [dm <sup>3</sup> /min] (MTM)		45-65	55-80	75-110	100-140	150-220	220-320	330-460	
Szybkość płukania wstecznego [dm <sup>3</sup> /min] (Birm)		45-65	55-80	75-110	100-140	150-220	220-320	330-460	
Zasilanie elektryczne [V]		12							
Przyłącze wodne [cal]		1 1/2				2			
Wymiary filtra	A-wysokość [m]	2,05	2,05	2,10	2,10	2,17	2,17	2,17	
	B-szerokość [m]	0,44	0,49	0,54	0,61	0,76	0,92	1,1	
Wymiary zbiornika	C-wysokość [m]	0,95				0,95			
	D-szerokość [m]	0,35				0,40			

Przeliczniki jednostek:

3,8 dm<sup>3</sup>/min = 1 GPM

1 cal = 2,54 cm

1 bar = 1 atm = 15 PSI

1 mval/dm<sup>3</sup> = 5 °F = 2,8 °N = 50 mg CaCO<sub>3</sub>/dm<sup>3</sup>

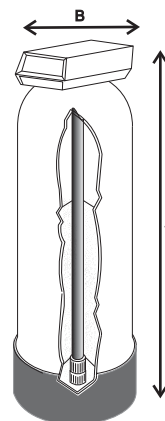
Legenda do tabeli:

<sup>1</sup> dla celów kotłowych zaleca się przepływ minimalny

<sup>2</sup> dla wody o zawartości żelaza 1,0 mg/dm<sup>3</sup>

<sup>3</sup> w zależności od jakości wody i przepływu

**Komponenty posiadają certyfikat TUV, deklaracje zgodności z dyrektywami Uni Europejskiej EN, filtry atesty PZH**



**Oferujemy również urządzenia:**

- Zmiękczacze i Odżelaziacze
- Filtry specjalistyczne
- Lampy UV
- Odwróconą osmozę
- Układy dozowania chemikalii
- Demineralizatory
- Oczyszczanie wod galwanicznych

\*Uwaga: w związku z rozwojem technologii firma zastrzega sobie prawo do zmiany danych technicznych bez powiadomiania